ИНСТИТУТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
INSTITUTE OF PROFESSIONAL EDUCATION

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

«МЕНЕДЖМЕНТ: УПРАВЛЕНИЕ И РАЗВИТИЕ ОРГАНИЗАЦИИ»

Количество часов обучения: 144 академических часа.
Форма обучения: очно-заочная, заочная форма с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

№	Дисциплины	Объем образовательной нагрузки			Форма итогового контроля
		количество часов	лекции	тест/опрос	
1.	Сущность и содержание понятия «менеджмент»	18	17	1	тест/оценка
2.	Метод менеджмента	18	17	1	тест/оценка
3.	Школы менеджмента	18	17	1	тест/оценка
4.	Особенности и основные черты американской, японской и европейской моделей менеджмента	18	17	1	тест/оценка
5.	Методология и организация менеджмента	18	17	1	тест/оценка
6.	Формирование системы менеджмента	18	17	1	тест/оценка
7.	Процесс менеджмента	18	17	1	тест/оценка
8.	Механизмы менеджмента: средства и методы управления	18	17	1	тест/оценка
	Итого	**144**			