ИНСТИТУТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
INSTITUTE OF PROFESSIONAL EDUCATION

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

«СТРАТЕГИЧЕСКИЙ МЕНЕДЖМЕНТ И РАЗВИТИЕ»

Количество часов обучения: 126 академических часов.
Форма обучения: очно-заочная, заочная форма с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

№	Дисциплины	Объем образовательной нагрузки			Форма итогового контроля
		количество часов	лекции	тест/опрос	
1.	Общие понятия стратегического менеджмента	18	17	1	тест/оценка
2.	Стратегическое управление компанией: сущность, функции, распределение полномочий	18	17	1	тест/оценка
3.	Модели стратегий компании	18	17	1	тест/оценка
4.	Методы стратегического анализа в компаниях	18	17	1	тест/оценка
5.	Миссия, ценности, видение и стратегические цели компании	18	17	1	тест/оценка
6.	Стратегии подходов к управлению компанией	18	17	1	тест/оценка
7.	Сбалансированная система показателей. Разработка стратегической карты	18	17	1	тест/оценка
	Итого	**126**			